



Rozwiązania dla logistyki

Czy wiedzą Państwo jakie są tendencje nowoczesnej gospodarki magazynowej?

Optymalizacja procesów logistycznych, monitoring łańcuchów dostaw w czasie rzeczywistym, automatyzacja pracy w magazynie to tendencje, które zyskały w ostatnim czasie na znaczeniu w nowoczesnej gospodarce magazynowej. Zadowolenie partnerów i klientów jest bezpośrednio związane z jakością i szybkością procesów pracy występujących w przedsiębiorstwach.

Zależy Państwu na usprawnieniu procesów logistycznych?

Systemy automatycznej identyfikacji danych są idealnym rozwiązaniem dla przedsiębiorstw, które chcą usprawnić i przyspieszyć ewidencję operacji mających miejsce w dziale logistyki i w magazynach. Automatyzacja, bezbłądność, lepsza kontrola nad pracownikami i realizowanymi pracami, przyspieszenie ewidencji, aktualność stanów magazynowych to wiodące korzyści zastosowania tego typu systemów.

Rozwiązania te bazują na wykorzystaniu technologii kodów kreskowych dla optymalizacji procesów wewnętrznych, urządzeniach do ich odczytu i mobilnym oprogramowaniu, które jest zintegrowane z system klasy MRPII/ERP.



RFID to przyszłość mobilnej gospodarki magazynowej, ale czy jest dobrym rozwiązaniem dla Państwa?

Radio Frequency Identification (RFID) jest nowoczesną technologią dla zastosowań w logistyce i na produkcji. Stosowana z powodzeniem coraz częściej w zagranicznych korporacjach, z dużym zainteresowaniem jest przyjmowana przez polskie przedsiębiorstwa.

Zastosowanie technologii RFID gwarantuje użytkownikowi szerokie możliwości automatycznego odczytu danych (opakowanie, różnorodność towarów i duża odległość nie stanowią w tym rozwiązaniu bariery). Istnieje możliwość łączenia technologii kodów kreskowych z RFID. Dobór odpowiedniego rozwiązania zależy od wielu czynników związanych z Państwa oczekiwaniami i specyfiką projektu. Więcej na temat technologii RFID przeczytaj Państwo na stronie internetowej TOT.NET – www.totnet.com.pl.

TOT.NET zawsze doradzi Państwu w doborze odpowiedniej technologii i sprzętu. Nasza firma jest producentem **specjalistycznego oprogramowania** o nazwie **ProTrace**. Jest to wielomodułowy system, którego elastyczna architektura umożliwia wybór i kompletowanie funkcji aplikacji zgodnie z wewnętrznymi procesami i potrzebami przedsiębiorstwa.

TOT.NET jest producentem nowoczesnego oprogramowania mobilnego ProTrace.



TOT.NET dostarcza rozwiązania informatyczne najwyższej jakości, uwzględniając jak najkorzystniejszą stopę zwrotu z inwestycji dla klienta. Realizując powyższe założenia TOT.NET proponuje **pełen zakres usług** związanych z **optymalizacją procesów** dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii:

- consulting informatyczny;
- analizy procesów wewnętrznych;
- dobór, dostawy i instalację najbardziej korzystnych rozwiązań sprzętowych;
- wdrożenia systemu ProTrace;
- integrację z systemem klasy MRPII/ERP i innym oprogramowaniem;
- szkolenia pracowników;
- opiekę serwisową i help–desk;
- modyfikacje i rozwój systemu zgodnie z potrzebami.

Główne cechy wyróżniające ProTrace:

- **bogaty zakres funkcjonalny**;
- **idealne dopasowanie** do oczekiwań klientów TOT.NET;
- **elastyczna**, obiektowa **architektura** umożliwiająca m.in. wybór tylko potrzebnych obszarów funkcjonalnych i wdrożenie etapami;
- **nowoczesna technologia** Microsoft.NET;
- **innowacja pracy** dla magazynów, produkcji i kontroli jakości.

Jakie procesy logistyczne mogą Państwo doskonalić z firmą TOT.NET?

Z firmą TOT.NET usprawnią Państwo wiele codziennych, czasochłonnych operacji, wyeliminują odręczną ewidencję danych i podniosą wydajność oraz jakość pracy. Mobilny system ProTrace w logistyce obejmuje m.in. następujące obszary:

GOSPODARKA MATERIAŁOWA:

przyjęcia dostaw, przesunięcia surowców na magazyny lub strefy produkcyjne, rezerwacja surowców na dane miejsca produkcyjne, wydania na produkcję, zgłoszenia produkcyjne wraz z aktualizacją stanów magazynowych, zwrot z produkcji niewykorzystanych surowców na magazyn.

MAGAZYNOWANIE:

przyjęcia/przesunięcia/wydania magazynowe, znakowanie surowców/wyrobów gotowych/towarów, przekazanie wyrobów gotowych z produkcji, składowanie i lokalizacja miejsc magazynowych, optymalizacja tras magazynierów, inwentaryzacja, konfekcjonowanie, kompletacja i pakowanie wysyłek zgodnie z zamówieniami.



ProTrace jest **doskonałym narzędziem analitycznym** pozwalającym na automatyczne generowanie potrzebnych raportów. Pozwala lepiej kontrolować wykonywane prace w magazynie dzięki rejestracji czasu pracy, gromadzeniu informacji o historii realizowanych operacji i możliwości ich pełnego monitoringu.

Jakie można osiągnąć KORZYŚCI przy wyborze systemu ProTrace?

- dostęp do zawsze aktualnych informacji w czasie rzeczywistym (dane o stanach magazynowych, miejscu lokalizacji, wykonywanych operacjach i.in.);
- lepsze możliwości monitoringu realizowanych prac i badania wydajności pracowników;
- niezastąpione źródło wiedzy dzięki szerokim możliwościom analitycznym i szybkiego dostępu do bezbłędnych danych;
- możliwość optymalizacji i uporządkowania procesów oraz automatyzacji ewidencji;
- eliminacja czasochłonności pracy związanej z odręczną rejestracją, zliczaniem, sprawdzaniem i kontrolowaniem;
- mobilność pracy;
- redukcja kosztów magazynowych;
- poprawa jakości dzięki lepszej organizacji pracy, eliminacji błędów i terminowości – cechy wpływające bezpośrednio na zadowolenie partnerów i klientów przedsiębiorstwa.



Jaką perspektywę dostrzegamy dla Państwa pracy?

Na to i wszystkie inne pytania odpowiemy jeszcze dziś.

Wystarczy zadzwonić pod numer **061/ 66-33-223**

lub zadać pytanie za pomocą poczty elektronicznej – sprzedaz@totnet.com.pl

www.kodykreskowe.net - Twoja strona innowacji

TOT.NET sp. z o.o.

ul. Matejki 1/2

60-766 Poznań

tel. 61/ 66 33 223

fax 61/ 66 30 365

sprzedaz@totnet.com.pl



Zdecyduj się na innowacyjne rozwiązania dla logistyki